

1. Wstęp

1.1 Status normy

Norma została opracowana w przedsiębiorstwie Piotr Galas jako norma obowiązująca z dniem zatwierdzenia tj. od dnia **01.03.2020r.**

2. Własności żeliwa.

2.1 Skład chemiczny żeliwa

Skład chemiczny żeliwa określony jest zawartością procentową pierwiastków:

C 3,50 ± 0,20%

Si 2,10 ± 0,25 %

Mn 0,70 ± 0,10 %

P max 0,10 %

S max 0,10 %

Mo 0,50 ± 0,20 %

Ti 0,10 ± 0,03 %

V 0,12 ± 0,03%

Cr max 0,15 %

Ni max 0,20 %

Cu max 0,30 %

Ceq **4,30 ± 0,2 %** przy czym do wyliczenia równoważnika eutektycznego węgla, stosuje się wzór:

$$\mathbf{Ceq = C+(Si+P)/3}$$

2.2 Twardość

Twardość określona Metodą Brinella powinna mieścić się w zakresie:

Od strony kontaktu ze szkłem, w odległości 5mm:

135-185 HB_{187,2/2,5}

Na pozostałych stronach nie normujemy twardości.

2.3 Typ i wielkość grafitu

Za prawidłowy typ przyjmuje się typ grafitu wg PN-EN ISO 945

Kształt „I”

Rozmieszczenie „A” lub „D”

Wielkość wydzieleni płatków grafitu, jest określana wyłącznie od strony kontaktu ze szkłem, jednak nie głębiej niż 10mm od krawędzi surowego odlewu i wynosi „5-8”

2.4 Mikrostruktura

Mikrostruktura osnowy metalowej składać się powinna:

-perlit max.10%

-ferryt reszta

3. Nazwa

3.1 Przyjmuje się, że produkowane żeliwo ma nazwę:

Żeliwo szare niskostopowe

3.2 Nazwa skrócona wg PN-EN 1560

EN-GJLF-MoTiV-H

3.3 Nazwa handlowa brzmi:

OGG

i należy posługiwać się nią w zamówieniach, i dokumentacji technicznej.

KONIEC